

## TECHNICKÁ SPECIFIKACE

### Stavidlových uzávěrů 2 x 2(š) x 3,5(v) m

### Nedakonice – stavidlový uzávěr most

---

**1 ks stavidlové uzávěry 2 ks - 2 x 3,5 m**

Stavidlové uzávěry (SU) slouží jako hradící a bezpečnostní uzávěr .

#### 1. Technické údaje SU

Jmenovitá světlost  
Těsnící systém SU  
Medium  
Ovládání

2000 x 3500 mm  
pryž/nerez kov  
říční voda  
el. pohonem s ručním kolem

#### **Pozn.:** **Rozměry SU**

Výkresová dokumentace je pouze informativní a bude přesně určena po odsouhlasení investora

#### 2. Funkce

Uzávěr plní funkci provozního uzávěru. Za pomoci převodovky a el. pohonem se zvedá nebo spouští hradící deska, která je vedena ve vedení a dosedá na spodní práh.

Provozní síly na těleso uzávěru jsou orientovány na vedení SU. Vedení bude usazeno na kotevní desky, které budou usazené v betonové zálivce.

Rozměrový náčrt v.č. 1 – NEM – N - 00.

Stavidlový uzávěr bude otevírán a zavírán přes samosvornou převodovku, cévová kola a cévové tyče.

.

#### 3. Popis konstrukce v. č. 1 – NEM – N - 00

Stavidlový uzávěr tvoří kompaktní konstrukce vč. uchycení ovládací převodovky a el. pohonu . Stavidlový uzávěr je dodáván jako kompletní celek. Obsahuje následující hlavní skupiny:

##### **Hradící deska**

Deska je svařena z krycího plechu (vzdušná strana) a žeber (návodní strana)

Závěs pro uchycení cévových tyčí je přivařen na vodorovném žebře.

Žebra (vodorovná) jsou tvořena z I profilů a mají v sobě odtokové kanálky pro odvod vody.

Po obvodě ze tří stran je těsnící profil přišroubován přes přítlačné lišty.

**U levého stavidlového uzávěru bude v tělese hradící desky umístěno vřetenové stavítko pro .....**

## Spodní práh

Samostatný svařenec profilu T, který bude přikotven a následně bude provedena betonová zálivka. Spodní práh – dosedací lišta je z materiálu 1. 4301.

## Vedení

Svařenec z profilů U, ve kterém je vyvařena nerezová lišta pro těsnění, které bude rovnoběžně opracované. Vedení bude za pomoci kotvící armatury přikotveno k betonové stěně nebo do zálivky. Na vedení přijde přišroubovat ovládací rám (pouch)

## Ovládací rám (pouch)

Pouch je tvořen ze dvou profilů U a je hlavní součástí stavidla. Na pouchu jsou přišroubovány ovládací prvky.

- Převodovka: kuželočelní
- El. pohon Auma
- Ložiskové domky: obsahují naklápěcí ložiska a prachové těsnění
- Hřídel: propojená od převodovky po ložiskové domky, na hřídeli jsou cévová kola, která přenášejí pohyb stavidel

## Kotevní desky

Kotevní desky jsou svařované, opatřené děrovanými žebry pro zakotvení do betonové zálivky. Ze strany betonové zálivky budou desky opatřeny šroubovými zvedáky pro možnost přesného usazení SU.

## Těsnění

SU – je těsněný ze tří stran, spodní (prahové těsnění), plochá guma 80 x 10.  
Boční těsnění – za pomoci profilové gumy „jazýček“ č. 6.

## Pozn.: Koncepce SU

Navržená koncepce – může být změněna. Předpokládá se, že optimální koncepce bude dále řešena ve spolupráci se zákazníkem, po upřesnění detailních požadavků na stavební rozměry pro SU, přístupové cesty pro montáž a obsluhu.

## 4. Materiály

*Hradící deska* - svařovaná z mat S235JRG2+N, S355J0

*Vedení* - svařované z mat S235JRG2+N, S355J0, 1.4301

*Spodní práh* - svařovaný z mat S235JRG2+N, 1. 4301

*Kotevní desky* - svařované z mat S235JRG2+N, S355J0

*Ovládací rám* - svařovaný z mat S235JRG2+N, S355J0

*Šrouby a matice* ve vodním prostředí a na vzdušné straně nerez ocel (kromě připojovacích přírub SU – budou ocelové s povrchovou úpravou zinkováním )

## 5. Údržba stavidlového uzávěru

Stavidlový uzávěr je konstruován jako bezúdržbový.

## 6. Nátěry

Otryskáno na Sa 2,5

Barva	Odstín	Tl. Nátěru NDFT
HEMPADUR QUATTRO 17634	2209 - krémová	120 µm (2x60 µm)
HEMPADUR QUATTRO 17634	5063- červený	130 µm (2x65 µm)
HEMPADUR QUATTRO 17634	1999 - černý	100 µm (2x50 µm)
Ředidlo 6300		
Celková tloušťka NDFT		350 µm

na stavbě: opravy nátěru v místech poškození

## 7. Doporučené náhradní díly pro 1 ks SU

1 sada

Sada bude obsahovat:

– 1 ks obvodové těsnění SU

## 8. Výroba

SU je namáhané zařízení, proto je jeho výrobě věnována mimořádná pozornost. Kvalita výroby je zajištěna následujícími podmínkami:

- použité materiály (polotovary – plechy, trubky, kulatiny) nosných dílů mají zaručené chemické složení a mechanické vlastnosti doložené materiálovými listy
- nakupované komponenty (ložiska, svařovací mat. šrouby, těsnění, aj.) jsou odebírány od výrobců s ověřenou kvalitou, kteří jsou držiteli ISO 9001
- u svařované konstrukce se dle důležitosti (namáhané nosné sváry, těsnostní sváry a pod.) provádí zk. VT, PT. .
- sváry provádí pouze svářeč způsobilý ke svařování – vlastník svářečského průkazu pro požadovanou kvalitu sváru

## 9. Zkoušky

Během výroby, ukončení výroby a při konečné montáži díla jsou zajištěny:

- dílčí zkoušky dílů – VT , PT jak bylo uvedeno
- kontrola dodržení tolerancí důležitých rozměrů
- kontrola kvality povrchu
- funkční zkouška otevřít / zavřít
- kontrola kvality nátěrů

## 10. Dodávka

Nabídka, pokud nebude stanoveno jinak, obsahuje:

- 1 ks stavidlový uzávěr v provedení dle v.č 1 – NEM – N - 00
- 1x sada ND

## 11. Dokumentace

S výrobkem bude dodána dokumentace:

Výkres sestavení SU

Montážní a zkušební předpis

Provozní předpis -popis funkce, údržba aj.

Protokoly v rozsahu dle požadavků poptávkové technické specifikace, případně jiné dle dohody.

## 12. Instalace SU

Stavidlový uzávěr bude namontován do betonových drážek, ve kterých budou připravené kotevní desky .

Přílohy : výkres . 1 – NEM – N - 00